

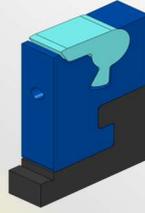
# 射出成形金型等ガス抜き装置 ECOVENT-FLAT

PAT.P

**FLAT-BASIC**  
Ver1.1



**FLAT-mini**  
Ver1.1



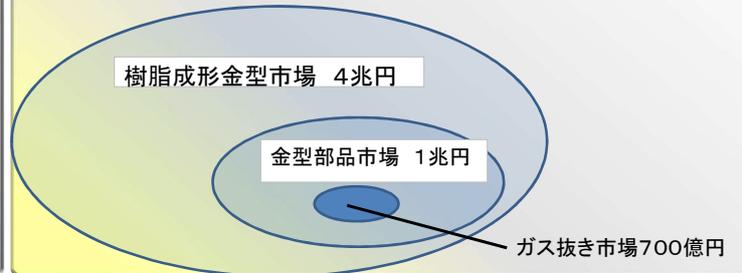
**FLAT-nano**  
Ver1.1



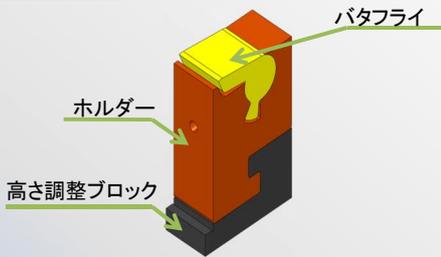
## 従来工法・競合品との比較

機能・性能	FLAT	従来工法	他社	凡例
製品コスト	☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆☆☆(優)
ガス排出量	☆☆☆☆☆	☆	☆☆	↑
汎用度	☆☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆	↓
成形不良率	☆☆☆☆☆	☆☆	☆☆☆	☆(劣)

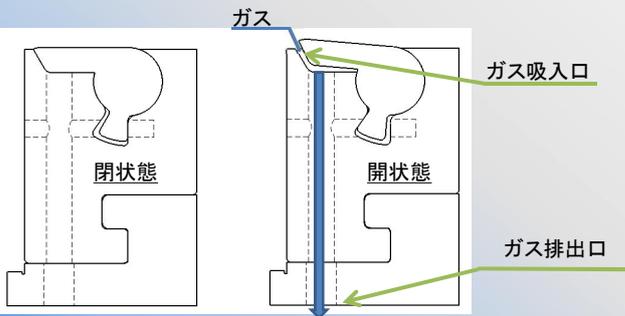
## 市場規模



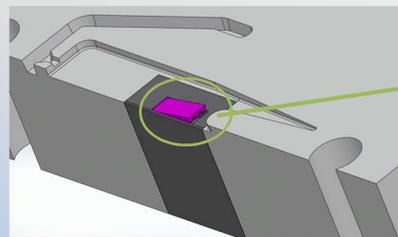
## 主要部品名



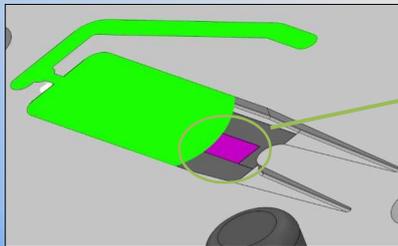
## 構造図



## 動作のしくみ



既存の型内の空気や発生ガスは排気口から入り、内部経路を通じて装置底面から型外へ排出される。



射出後、樹脂がバタフライへ到達すると、樹脂圧によりバタフライが動作し排気口が閉じる。⇒樹脂は流出しない

## 成形改善事例(キャビティ内へ設置)

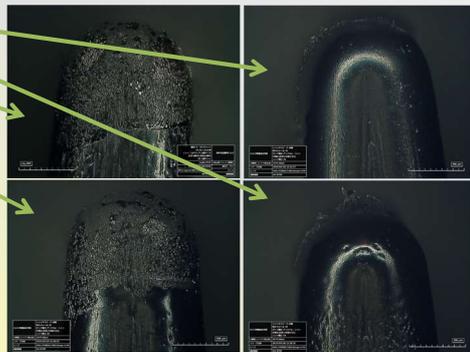
<<製品部拡大>>

<<マイクロスコープ(倍率140倍)>>



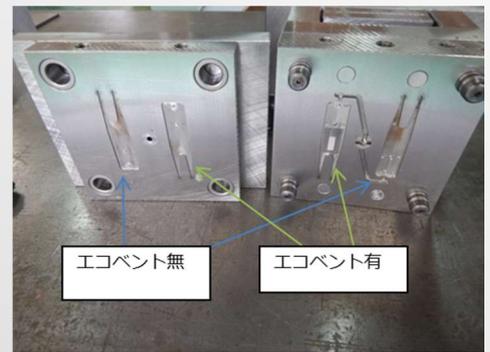
ベント無

ベント有



ベント無

ベント有



エコVENT無

エコVENT有

実際のテストに使用した成形金型



ECOVENT株式会社

〒993-0001 山形県長井市ままの上4-38-1

TEL 0238-87-0188 FAX0238-87-0168

E-mail: info@ecovent.jp